

## *"Equipos móviles para el tratamiento del flowback"*



Tratamiento fisicoquímico versátil y adaptable a la calidad del flowback recuperado, removiendo metales pesados, contaminantes causantes de incrustaciones, y todo sólido suspendido hasta cumplir con los standard de reuso; o de disposición final (ambientales).

Incorporan las tecnologías probadas en campo, combinando en una sola unidad todos los elementos operativos para reducir costos y tiempos de puesta en régimen.

Todos los equipos están cableados a un tablero donde un PLC y una interfaz HMI comandan el proceso según la configuración que haya fijado el operador. Solo resta conectar con mangueras las unidades en paralelo que resulten necesarias para comenzar con el tratamiento.

El sistema incluye:

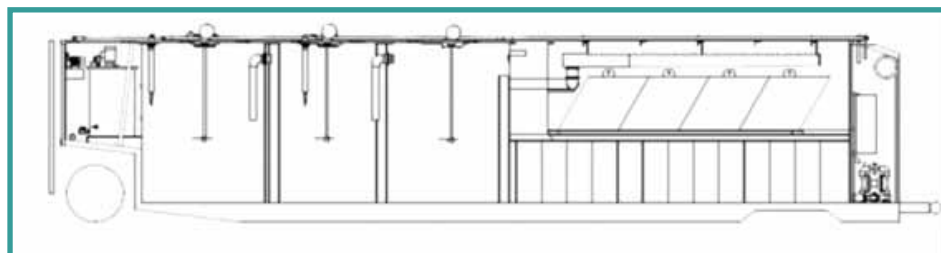
- ▶ Los conjuntos de dosificación de reactivos químicos.
- ▶ Cámaras de mezcla.
- ▶ Floculación.
- ▶ Flotación / clarificación (en ambos casos con filtrado opcional).



ecopreneur

SOLUCIONES SUSTENTABLES  
PARA UN DESARROLLO RESPONSABLE

▶ Equipo móvil de precipitación



Las condiciones operativas de cada unidad son las siguientes:

**Caudal operativo** = 20 - 25 m<sup>3</sup>/hora

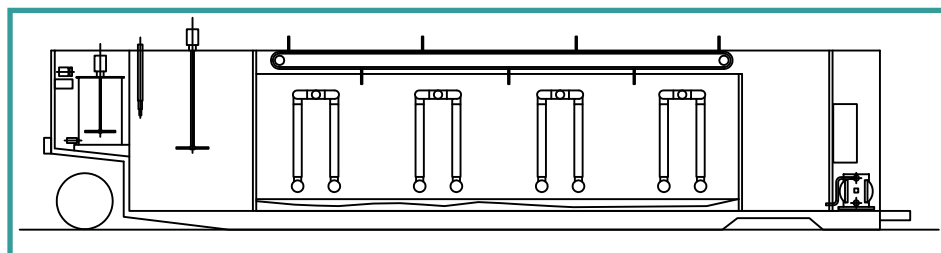
**Largo del Trailer** = 13,5 m

**Ancho** = 2,6 m

**Peso en Transporte** = 10 Tn

|                                  |                       |             |                          |                                      |
|----------------------------------|-----------------------|-------------|--------------------------|--------------------------------------|
| Zona de dosificación de químicos | Zona de mezcla rápida | Floculación | Decantador de alta carga | Sistema de control y bombeo de lodos |
|----------------------------------|-----------------------|-------------|--------------------------|--------------------------------------|

▶ Equipo móvil de flotación



Las condiciones operativas de cada unidad son las siguientes:

**Caudal operativo** = 130 m<sup>3</sup>/hora

**Largo del Trailer** = 13,5 m

**Ancho** = 2,6 m

**Peso en Transporte** = 18 Tn

|                          |                   |                     |                  |  |
|--------------------------|-------------------|---------------------|------------------|--|
| Dosificación de químicos | Etapa de mezclado | Cámara de aireación | Cámara de barros | Tablero de control y bombas de transferencia |
|--------------------------|-------------------|---------------------|------------------|--|

El sistema de flotación se basa en el principio de la generación de microburbujas coalescentes que se adhieren a los sólidos modificando su densidad. Al ingreso la unidad cuenta con una cámara tipo coalescedor helicoidal para la separación grosera de hidrocarburos, luego tres cámaras de flotación, compartimientos para los lodos flotados, los aceites separados, los sólidos groseros sedimentados, etc.